

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.ATZ/2023/00372/00228

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

NG 0/16, U10, A2-G

2. Artikelnummer / Handelsbezeichnung:

NG 0/16 (U10) A2-G

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß ÖNORM EN 13242

Für die Herstellung einer ungebundenen Tragschicht ohne gebundene Überbauung - „nicht festsicher“

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Maximilian Koch Transporte GmbH
Reuttener Straße 1
A 6600 Ehenbichl**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**TPA Gesellschaft für Qualitätssicherung u. Innovation
Salzstr. 3a
A 6170 Zirl**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Durch die notifizierte Stelle Austrian Standards plus GmbH mit der Kennnummer 0988 wird mit der Konformitätsbescheinigung Nr. 0988-CPR-1398 bestätigt, dass durch den Hersteller eine Typprüfung der Produkte und eine werkseigene Produktionskontrolle, sowie zusätzliche Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan vorgenommen werden und die notifizierte Stelle eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

gemäß Tabelle 1 auf Seite 2

Die harmonisierte technische Spezifikation:

EN 13242 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm, Anhang ZA, gemäß der Tabelle ZA.1.

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zirl, 25.04.2023

(Ort und Datum der Ausstellung)

Nikolaus Steiner, Sachbearbeiter

(Name und Funktion)



The image shows the official stamp of TPA (TPA Gesellschaft für Qualitätssicherung und Innovation) with the text 'TPA GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSSICHERUNG UND INNOVATION SALZSTRASSE 3A A-6170 ZIRL'. A blue ink signature is written over the stamp.

(Unterschrift)

Erklärte Leistung / Tabelle 1

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte		
Korngruppe d/D	-	0/16
Korngrößenverteilung	M%	G _A 75
Korngrößenverteilung weitgestufter gGk.	M%	NPD
Korngrößenverteilung fGk und Gkgem	M%	NPD
Kornformkennzahl d=4mm, D=16mm	M%	NPD
Rohdichte	Mg/m ³	NPD
Reinheit		
Feinanteil	M%	NPD
Qualität der Feinanteile	-	NPD
Anteil gebrochener Oberflächen		
Gebrochene Körner (c)	M%	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung		
Los Angeles-Koeffizient	-	NPD
Wasseraufnahme		
Wasseraufnahme	M%	NPD
Zusammensetzung/Gehalt		
Beton, Betonprodukte (Rc)	M%	NPD
Mauerziegel (Rb)	M%	Rb ₁₀₋
Bituminöse Materialien (Ra)	M%	NPD
Glas (Rg)	M%	Rg ₂₋
Rc + Ru + Rg	M%	Rcug ₅₀
sonstige Materialien	M%	X ₁₋
schwimmendes Material	cm ³ /kg	FL ₅₋
Petrographische Beschreibung	-	NPD
Verwitterungsbeständigkeit		
Masseverlust nach FTW	M%	NPD
Freiwillige Angaben		
Qualitätsklasse / Umweltverträglichkeit	-	A2-G
Rg + X maximal 1 % der Masse	%	Rg+X ₁₋
Masseanteil von glasierter Keramik höchstens 5 % der Masse	%	5-
Masseanteil von mindestens 50 % der Masse an Ru	%	Ru ₅₀